(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2005 年6 月9 日 (09.06.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/051581 A1

(51) 国際特許分類7:

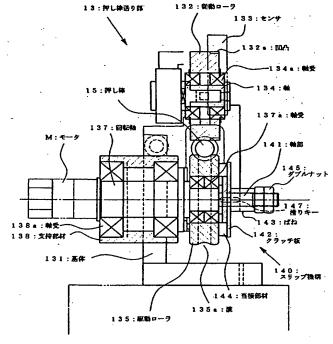
B23B 13/02 (21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/017345

[続葉有]

(54) Title: BAR MATERIAL SUPPLY DEVICE OF NUMERICALLY CONTROLLED AUTOMATIC LATHE

(54) 発明の名称: 数値制御自動旋盤の棒材供給装置



13...PUSH ROD FEEDING PART

15...PUSH ROD

137...ROTATING SHAFT

M...MOTOR

138a...BEARING

138...SUPPORT MEMBER

131...BASE

132...DRIVEN ROLLER

133,..SENSOR

132a...RECESS AND PROJECTION

134a...BEARING

134...SHAFT

137a...BEARING

141...SHAFT PART

145...DOÙBLE NUT

147...SLIDING KEY

143...SPRING

142...CLUTCH DISK

140...SLIP MECHANISM

144...CONTACT MEMBER

135a...GROOVE

135...DRIVE ROLLER

(57) Abstract: A bar material supply device simply formed to suit for machining a bar material without increasing machining cost even when a short-sized bar material such as an end material is machined. The device comprises a stocker (12) supplying the bar material (w) onto the axis (C) of a spindle (230), a base (10) installed on a headstock (220), a push rod (15) fitted to the base (10), movable forward and backward on the axis (C); and pushing the bar material (w) supplied from the stocker (12), a push rod guide (11) fitted to the base (10) and guiding the forward and backward movements of the push rod (15), and a plurality of rollers disposed on the base (10) on both sides of the axis (C) and holding the push rod (15) on the axis (C). One of the plurality of rollers is formed as a drive roller (135) rotated by a drive body installed on the base, and at least one of the other rollers excluding the drive roller (135) is formed as a driven roller (132) rotating without slippage on the push rod (15). The device also comprises a rotation detection means (133) detecting the rotation of the driven roller (132).

端材のような短尺の棒材の加工を行う (57) 要約: 際にも、加工コストを向上させることがなく、棒材 の加工に適した簡素な構成の棒材供給装置を提供す 主軸230の軸線C上に棒材wを供給する ストッカ12と、主軸台220に取り付けられた 基体10と、基体10に設けられ、軸線C上で進 退移動自在であるとともに、ストッカ12から供 給された棒材wを押す押し棒15と、基体10に 設けられ、押し棒15の進退移動を案内する押し 棒ガイド11と、基体10上で軸線0の両側に配 置され、押し棒15を軸線C上で挟持する複数の ローラとを有し、複数のローラのうちの一つが、 前記基体に設けられた駆動体によって回転される 駆動ローラ135で、この駆動ローラ135を除 く他のローラの

(22) 国際出願日:

2004年11月22日(22.11.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ: 特願 2003-399123

2003年11月28日(28.11.2003) ЛР

特願2004-215299 2004年7月23日(23.07.2004) JP

- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): シチズン 時計株式会社 (CITIZEN WATCH CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1888511 東京都西東京市田無町六丁目 1番 1 2 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 中谷 尊一 (NAKAYA, Takaichi) [JP/JP]; 〒3890206 長野県北佐 久郡御代田町大字御代田宇大林 4 1 0 7 番地 6 シチズン精機株式会社内 Nagano (JP). 川久保 孝 (KAWAKUBO, Takashi) [JP/JP]; 〒3890206 長野県北佐 久郡御代田町大字御代田宇大林 4 1 0 7番地 6 シチズン精機株式会社内 Nagano (JP). 飯田 忠広 (IIIDA, Tadahiro) [JP/JP]; 〒3590001 埼玉県所沢市大字下富 8 4 0 番地 2 株式会社シチズン・メカトロニクス内 Saitama (JP). 野中陽平 (NONAKA, Youhei) [JP/JP]; 〒3590001 埼玉県所沢市大字下富 8 4 0 番地 2 株式会社シチズン・メカトロニクス内 Saitama (JP).

- (74) 代理人: 渡辺 喜平 (WATANABE, Kihei); 〒1010041 東京都千代田区神田須田町一丁目 2 6 番 芝信神田ビル 3 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。